

บทคัดย่อ

รายงานการวิจัย เรื่อง การแก้ปัญหาการเรียน วิชา งานฝึกฝีมือ1 รหัสวิชา 2100-1003 เรื่อง งานตะไบ ของนักเรียนนักศึกษา สาขางานช่างยนต์ ระดับ ปวช.1 ภาคเรียนที่ 1 ปีการศึกษา 2557 วัตถุประสงค์ของการศึกษา เพื่อสร้างชุดการสอน วิชา งานฝึกฝีมือ1 รหัสวิชา 2100-1003 เรื่อง งานตะไบ หลักสูตรประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) พุทธศักราช 2556 เพื่อเปรียบเทียบ ผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนของผู้เรียน โดยใช้ชุดการสอน วิชา งานฝึกฝีมือ1 รหัสวิชา 2100-1003 เรื่อง งานตะไบ ก่อนและหลังการเรียน และเพื่อหาประสิทธิภาพของชุดการสอน วิชา งานฝึกฝีมือ1 รหัสวิชา 2100-1003 เรื่อง งานตะไบ ตามเกณฑ์ 80/80 ประชากรที่ศึกษา คือ ผู้เรียนสาขางานช่างยนต์ จำนวน 18 คน ที่ลงทะเบียนเรียน วิชา งานฝึกฝีมือ1 รหัสวิชา 2100-1003 ในภาคเรียนที่ 1 ปีการศึกษา 2557 ผลการศึกษาพบว่า

1. การเปรียบเทียบผลสัมฤทธิ์ทางการเรียน ก่อนเรียนและหลังเรียน ของผู้เรียนที่เรียนโดยใช้ชุดการสอน วิชา งานฝึกฝีมือ1 รหัสวิชา 2100-1003 เรื่อง งานตะไบ พบว่า คะแนนเฉลี่ยของผู้เรียน หลังเรียนสูงกว่าก่อนเรียน

2. การหาประสิทธิภาพของชุดการสอน วิชา งานฝึกฝีมือ1 รหัสวิชา 2100-1003 เรื่อง งานตะไบ มีค่าเท่ากับ 80.38-85.73 ซึ่งสูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนด 80/80

บทคัดย่อ

รายงานการวิจัย เรื่อง การแก้ปัญหาการเรียน วิชา งานฝึกฝีมือ รหัสวิชา 2100-1003 เรื่อง งานตะไบ ของนักเรียนนักศึกษา สาขางานไฟฟ้ากำลัง ระดับ ปวช.1 ภาคเรียนที่ 2 ปีการศึกษา 2557 วัตถุประสงค์ของการศึกษา เพื่อสร้างชุดการสอน วิชา งานฝึกฝีมือ รหัสวิชา 2100-1003 เรื่อง งานตะไบ หลักสูตรประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) พุทธศักราช 2556 เพื่อเปรียบเทียบผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนของผู้เรียน โดยใช้ชุดการสอน วิชา งานฝึกฝีมือ รหัสวิชา 2100-1003 เรื่อง งานตะไบ ก่อนและหลังการเรียน และเพื่อหาประสิทธิภาพของชุดการสอน วิชา งานฝึกฝีมือ รหัสวิชา 2100-1003 เรื่อง งานตะไบ ตามเกณฑ์ 80/80 ประชากรที่ศึกษา คือ ผู้เรียนสาขางานช่างยนต์ จำนวน 18 คน ที่ลงทะเบียนเรียน วิชา งานฝึกฝีมือ รหัสวิชา 2100-1003 ในภาคเรียนที่ 1 ปีการศึกษา 2557 ผลการศึกษาพบว่า

1. การเปรียบเทียบผลสัมฤทธิ์ทางการเรียน ก่อนเรียนและหลังเรียน ของผู้เรียนที่เรียน โดยการใช้ชุดการสอน วิชา งานฝึกฝีมือ รหัสวิชา 2100-1003 เรื่อง งานตะไบ พบว่า คะแนนเฉลี่ยของผู้เรียน หลังเรียนสูงกว่าก่อนเรียน

2. การหาประสิทธิภาพของชุดการสอน วิชา งานฝึกฝีมือ รหัสวิชา 2100-1003 เรื่อง งานตะไบ มีค่าเท่ากับ 80.38/85.73 ซึ่งสูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนด 80/80

ชื่อเรื่องการวิจัยในชั้นเรียน

พฤติกรรมการเรียนวิชาเขียนแบบเทคนิคเบื้องต้นของ นักศึกษา

ระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นปีที่ 1 (ปวช.) วิทยาลัยเทคนิคสาคู

ผู้เขียน

นายทรงวุฒิ กาฝาก

บทคัดย่อ

การศึกษาครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาพฤติกรรมการเรียนและปัจจัยที่มีผลต่อ พฤติกรรมการเรียน ของนักศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นปีที่ 1 (ปวช.)วิทยาลัยเทคนิคสาคูจำนวน 25 คน เครื่องมือ ในการศึกษาแบบสังเกต และแบบสอบถามวิเคราะห์ข้อมูล โดยหาค่าร้อยละเฉลี่ย ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน และนำเสนอด้วยตารางประกอบความเรียงแบบบรรยาย ผลการศึกษาพบว่า พฤติกรรมการเรียนของนักเรียน ก่อนเรียนอยู่ในระดับปานกลางและขณะเรียนอยู่ในระดับน้อยส่วนปัจจัยที่มีผลต่อพฤติกรรมการเรียนทั้ง 4 ด้าน อยู่ในระดับปานกลางคือปัจจัยด้าน พฤติกรรมการสอนของครู ปัจจัยด้านความพร้อมของนักเรียน ปัจจัยด้านสภาพแวดล้อมในห้องเรียน และปัจจัยด้านสภาพแวดล้อมทางบ้าน

บทคัดย่อ

รายงานการวิจัย เรื่อง การแก้ปัญหาการเรียน วิชา งานฝึกฝีมือ รหัสวิชา 2100-1004 เรื่อง งานตะไบ ของนักเรียนนักศึกษา สาขางานไฟฟ้ากำลัง ระดับ ปวช.1 ภาคเรียนที่ 2 ปีการศึกษา 2557 วัตถุประสงค์ของการศึกษา เพื่อสร้างชุดการสอน วิชา งานฝึกฝีมือ รหัสวิชา 2100-1003 เรื่อง งานตะไบ หลักสูตรประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) พุทธศักราช 2556 เพื่อเปรียบเทียบผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนของผู้เรียน โดยใช้ชุดการสอน วิชา งานฝึกฝีมือ รหัสวิชา 2100-1003 เรื่อง งานตะไบ ก่อนและหลังการเรียน และเพื่อหาประสิทธิภาพของชุดการสอน วิชา งานฝึกฝีมือ รหัสวิชา 2100-1003 เรื่อง งานตะไบ ตามเกณฑ์ 80/80 ประชากรที่ศึกษา คือ ผู้เรียนสาขางานช่างยนต์ จำนวน 18 คน ที่ลงทะเบียนเรียน วิชา งานฝึกฝีมือ รหัสวิชา 2100-1003 ในภาคเรียนที่ 2 ปีการศึกษา 2557 ผลการศึกษาพบว่า

1. การเปรียบเทียบผลสัมฤทธิ์ทางการเรียน ก่อนเรียนและหลังเรียน ของผู้เรียนที่เรียนโดยการใช้ชุดการสอน วิชา งานฝึกฝีมือ รหัสวิชา 2100-1003 เรื่อง งานตะไบ พบว่า คะแนนเฉลี่ยของผู้เรียน หลังเรียนสูงกว่าก่อนเรียน

2. การหาประสิทธิภาพของชุดการสอน วิชา งานฝึกฝีมือ รหัสวิชา 2100-1003 เรื่อง งานตะไบ มีค่าเท่ากับ 80.38/85.73 ซึ่งสูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนด 80/80